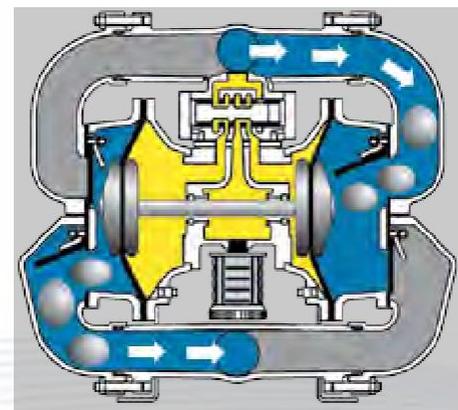
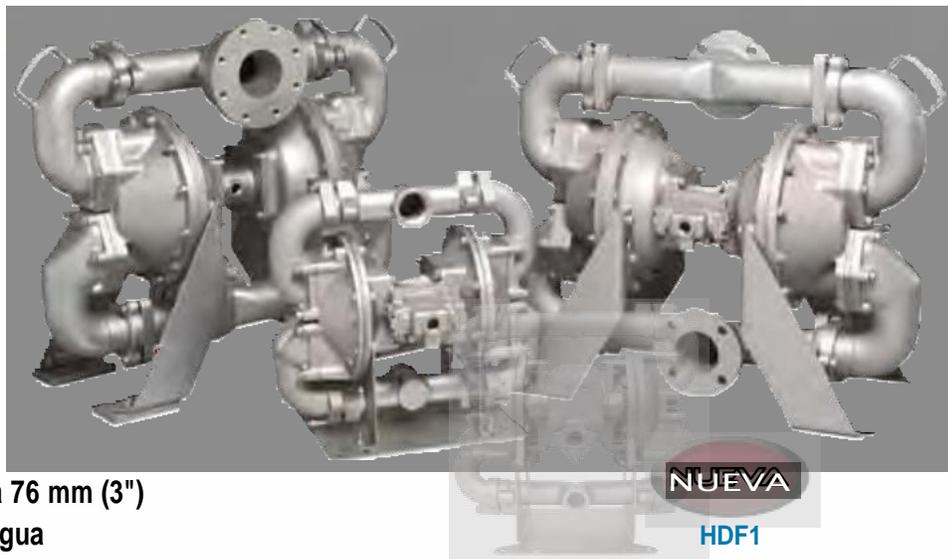


CARACTERÍSTICAS DE CONFIGURACIÓN

CARACTERÍSTICAS:

- SOLAPA DE USO INTENSIVO
- ESADS+Plus®
- Fabricación apornada por completo
- Descarga inferior
- Válvulas de retención de solapa
- Fabricación de pared gruesa
- Barra de conexión de diafragma duradera
- Rotación de la conexión del múltiple de 90° a 180°
- Los sólidos varían de 25 mm (+1") a 76 mm (3")
- En seco ceba hasta 7,3 metros de agua (24 pies de agua)
- Base de soporte independiente
- Paquete de desgaste extendido de uso intensivo (5,1 cm a 10,2 cm [2" a 4"])



SOLAPA DE USO INTENSIVO

TABLA DE CARACTERÍSTICAS:		Descarga inferior de la solapa de uso intensivo
Características del líquido	Agua (referencia base)	A
	Sólidos en suspensión	B
	Sólidos que no están en suspensión	A (puerto de descarga inferior)
	Sólidos del tamaño de las tuberías	A
	Sedimento/Pulpa	A (puerto de descarga inferior)
	Alta viscosidad (líquidos que pueden fluir)	B
Líquidos erosivos/abrasivos	Alto	A
	Moderado	A
	Bajo	A
Corrosión	B	
Instalación	Permanente	A
	Portátil	A
	Contención/Prevención	C
	Succión de inundación	B
	Altura de succión	A
	Sumergida	B
Uso	Intermitente/Bajo demanda	A
	Continuo	B

A = El mejor tipo
B = Adecuado
C = Precaución (limitaciones)
X = Inadecuado

CURVAS:

